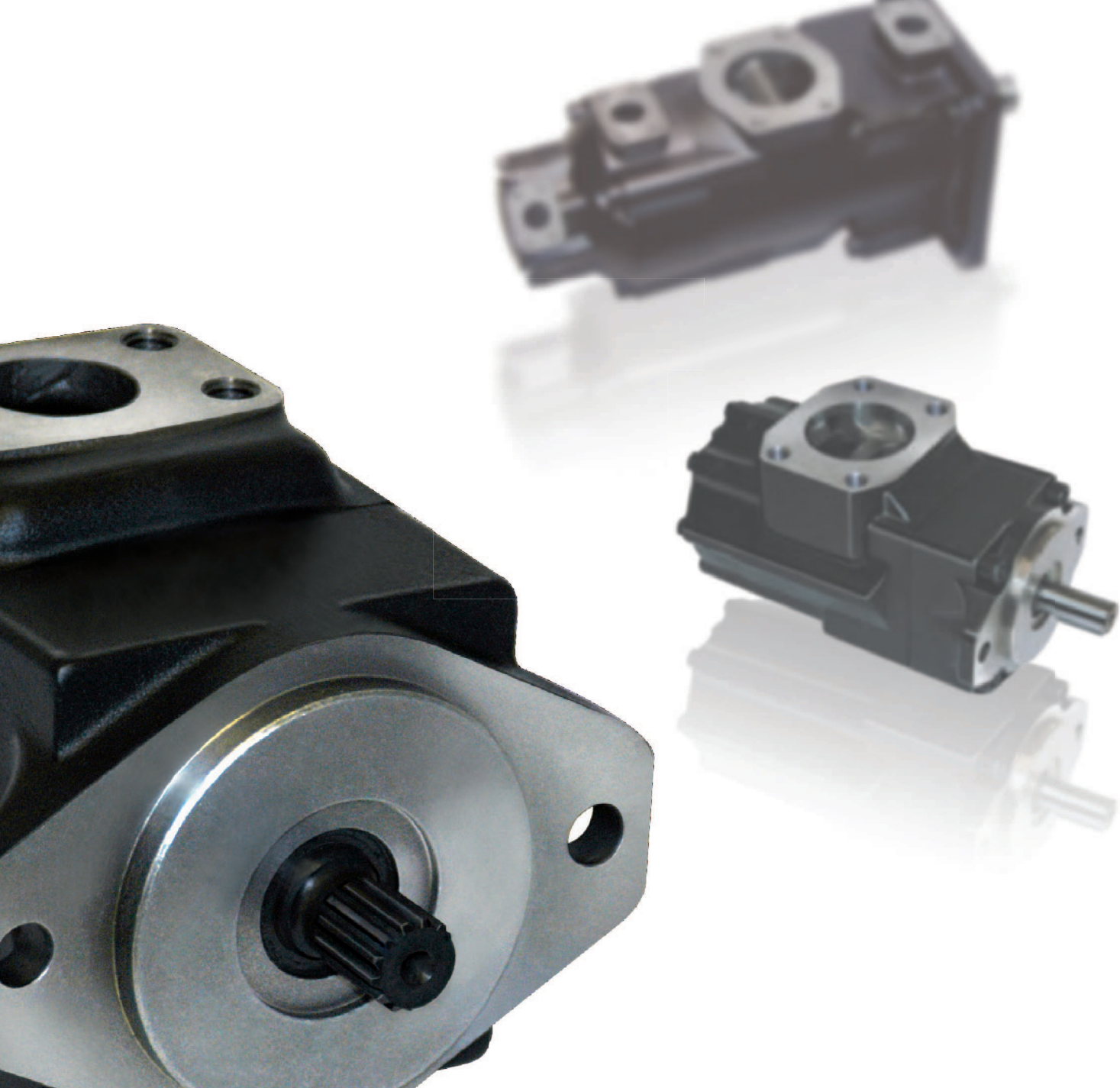




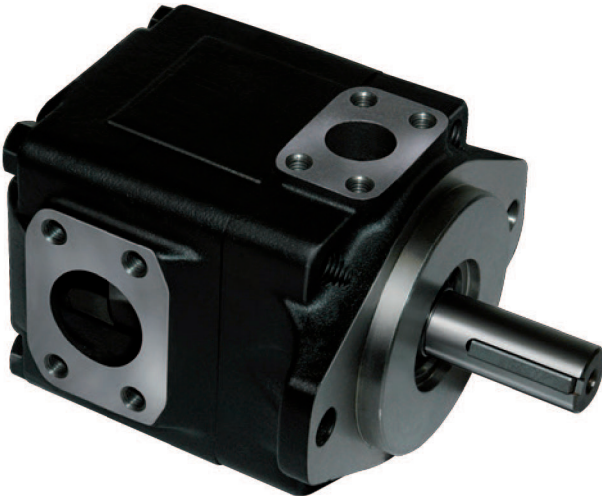
行走机械用液压泵，T6*M

Denison叶片泵技术，定排量



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

概述	特性.....	3
	排量、转速及压力	4
	初始启动	4
	容许的最低吸口压力.....	5
	技术参数.....	5
	选型计算	6
	间断压力的工作频度	6
	应用说明	7
	应用优势	7
	传动轴及工作介质	8
T6CM	型号代码及技术数据.....	9
	安装尺寸及工作参数.....	10
T6DM	型号代码及技术数据	11
	安装尺寸及工作参数	12
T6EM	型号代码及技术数据.....	13
	安装尺寸及工作参数.....	14
T6CCM	型号代码及技术数据	15
	安装尺寸及工作参数.....	16
T6DCM	型号代码及技术数据	17
	安装尺寸及工作参数	18
T6ECM	型号代码及技术数据	19
	安装尺寸及工作参数	20
T6EDM	型号代码及技术数据	21
	安装尺寸及工作参数	22
	油口配置图示.....	23
	警告.....	24



流量规格	T6系列叶片泵具有3种规格（C,D及E）的壳体，每种规格壳体可装配相应系列具有不同排量的泵芯组件，组成本型泵的一个规格系列，各规格系列的排量范围为： C系列：10.8 ~ 100.0 cm³/rev. D系列：47.6 ~ 158.0 cm³/rev. E系列：132.3 ~ 227.1 cm³/rev.
工作压力高	额定工作压力高达240 bar，由此可减小液压执行机构、液压控制阀以及配管的尺寸，使安装成本降低。若降低工作压力使用，可延长工作寿命。
效率高	提高生产率，减少发热，运行成本降低。
安装形式多样性	对双联泵可有32种安装的组合形式，由此可降低安装成本。
噪声低	提高了操作人员的安全性，增加了被接受的程度。
广泛的适用性	安装方式符合 SAE J744 c 规定的2孔法兰形式，并配备有多种平键和花键传动轴供选用。
组件式泵芯结构	提供“放入”式的装配方式。改型和维修方便，且污染侵入的风险小。 对于行走机械用泵，其“C”及“D”规格系列的泵芯为双转向型，在型号代码中冠以“B”来表示。要改变泵的转向，只要改变泵芯配油盘上定位销孔的位置即可。
容许的油液粘度范围大	在 2000~10 cSt 的粘度范围内允许冷启动和热运行，平衡设计可补偿磨损及温度的改变，在高粘度或低温工况下，转子与配油盘之间仍有良好的润滑，并改善了机械效率。
阻燃液压油	适用的阻燃液压油包括：磷酸酯液、氯化烃液、水乙二醇以及油包水乳化液。使用这些液压油时，本型泵也可在较高的压力下工作，工作液的使用寿命也较长。
简要使用说明	1. 检查泵转向、转速范围、压力、温度以及工作液质量和粘度； 2. 检查泵的吸口条件是否符合工作要求； 3. 检查传动轴型式是否符合工作扭矩要求； 4. 选用的联轴器需能使传动轴的负载降至最小（重量、同轴度）； 5. 采用的过滤措施需使油液符合清洁度要求； 6. 泵的运行环境应尽量远离噪声影响、污染及震动。

规格系列	泵芯规格	理论排量 Vi cm³/rev.	最低转速 RPM	最高转速		最高压力					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				RPM	RPM	间歇	连续	间歇	连续	间歇	连续
						bar	bar	bar	bar	bar	bar
CM	B03	10,8	400	2800	1800	275	240	210	175	175	140
	B05	17,2									
	B06	21,3									
	B08	26,4									
	B10	34,1									
	B12	37,1									
	B14	46,0									
	B17	58,3									
	B20	63,8									
	B22	70,3									
	B25	79,3									
	B28	88,8									
	B31	100,0		2500		210	160		160		
DM	B14	47,6	400	2500	1800	240	210	210	175	175	140
	B17	58,2									
	B20	66,0									
	B24	79,5									
	B28	89,7									
	B31	98,3									
	B35	111,0									
	B38	120,3									
	B42	136,0									
	B45	145,7									
	B50	158,0									
	B50	158,0		2200		210	160		160		
EM	042	132,3	400	2200	1800	240	210	210	175	175	140
	045	142,4									
	050	158,5									
	052	164,8									
	062	196,7									
	066	213,3									
	072	227,1									

HF-0, HF2 = 石油基抗磨液压油
 HF-1 = 石油基液压油（非抗磨）
 HF-3 = 油包水乳化液
 HF-4 = 水乙二醇
 HF-5 = 合成液压油（磷酸脂液等）

若上表所述性能参数不能符合您的特殊工况要求，请与当地的派克办事处联系。

初始启动

初始启动时需要以最低转速和最低压力运转一个短时，使液压泵符合运行条件。此时，若泵的出口配置有溢流阀，请将其调松以将压力降至最低。
 推荐在系统回路中设置放气点以便排除系统内的空气。
 在未检查泵的初始运行条件及未对油液排气前，请勿让泵以高转速和高压力运转。

泵芯		转速 RPM								规格				
系列	规格	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800					
CM	B03	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00	B03				
	B05									B05				
	B06									B06				
	B08									B08				
	B10									B10				
	B12					0,85	0,92	B12						
	B14							0,95	1,03	B14				
	B17									B17				
	B20									B20				
	B22				0,85	0,90	0,98	1,05	B22					
	B25				0,90	0,95			0,95	1,05		B25		
	B28					0,98			0,98	1,08		B28		
	B31				0,85	0,90	1,00	1,11	B31					
DM	B14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,88	0,95	1,00		B14				
	B17				0,82			1,10		B17				
	B20									B20				
	B24									B24				
	B28				0,85	0,92	1,00	1,18		B28				
	B31				0,90	0,95		1,23		B31				
	B35				0,92	0,98	1,02	1,29		B35				
	B38				0,95	1,00	1,05			B38				
	B42				0,85	1,02	1,08			B42				
	B45			0,98		1,05	B45							
	B50			1,02		1,09	B50							
	EM			042	0,80	0,80	0,80	0,88		1,00				042
045		0,90						045						
050								050						
052								052						
062		0,85	0,95	1,09			062							
066		0,85	0,85				0,95	1,00	066					
072							0,85		1,05	072				

表中所列的数值是在以粘度为10~65cST的石油基液压油为工作介质时，在吸口连接法兰处测得的绝对压力，吸口绝对压力相对于大气压的压差不得大于0.2bar，以免产生气穴。

对于HF-3(油包水乳化液)和HF-4(水乙二醇)，吸口最低绝对压力应为上列数值乘以1.25；

对于HF-5(合成液压油，如：磷酸脂)，吸口最低绝对压力应为上列数值乘以1.35；

对于有机脂类或菜籽液压油，吸口最低绝对压力应为上列数值乘以1.10。

对于双联泵，吸口绝对压力应以最大规格联的参数选取。

技术参数

系列	安装法兰标准	重量 不包括连接件 及支架 - kg	转动惯量 kgm ² x 10 ⁻⁴	SAE 4螺栓法兰 J518c - ISO/DIS 6162-1		
				进油口	出油口	
T6CM	SAE J744c	15,7	7,5	1.1/2"	1"	
T6DM	SAE J744c	24,0	23,3	2"	1.1/4"	
T6EM		43,3	51,5	3"	1.1/2"	
T6CCM	SAE J744c	26,0	14,9	2.1/2"或 3"	P1	P2
					1"	1" 或 3/4"
T6DCM	SAE J744c	36,6	30,4	3"	1.1/4"	1"
T6ECM		55,0	58,0	3.1/2"	1.1/2"	1"
T6EDM		66,0	73,4	4"	1.1/2"	1.1/4"

选型计算

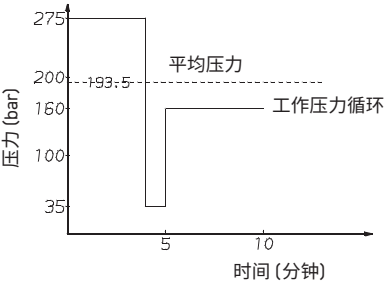
需求解的量:		工作参数要求:	
叶片泵排量	$V_i \text{ [cm}^3/\text{rev.}]$	要求流量	$Q \text{ [l/min]} \quad 60$
实际可供流量	$Q_{eff.} \text{ [l/min]}$	转速	$n \text{ [R.P.M.]} \quad 1500$
输入功率	$P_{eff.} \text{ [KW]}$	压力	$p \text{ [bar]} \quad 150$

计算方法及示例

计算方法:	示例:
1. 计算要求的排量 $V_i = \frac{1000 Q}{n}$	$V_i = \frac{1000 \times 60}{1500} = 40 \text{ cm}^3/\text{rev.}$
2. 选取适当规格的泵, 排量稍大于计算值;	T6CM B14 $V_i = 46,0 \text{ cm}^3/\text{rev.}$
3. 计算选取泵的理论流量 $Q_{theo.} = \frac{V_i \times n}{1000}$	$Q_{theo.} = \frac{46 \times 1500}{1000} = 69 \text{ l/min}$
4. 在内泄漏特性曲线上查找相应的内泄流量 Q_s	T6CM (见第9页): $Q_s = 5 \text{ l/min}$ 在 150 bar, 24 cSt
5. 泵的实际可供流量 $Q_{eff.} = Q_{theo.} - Q_s$	$Q_{eff.} = 69 - 5 = 64,0 \text{ l/min}$
6. 理论输入功率 $P_{theo.} = \frac{Q_{theo.} \times p}{600}$	$P_{theo.} = \frac{69 \times 150}{600} = 17,3 \text{ kW}$
7. 在功率损耗曲线上查找功率损耗值 P_s	T6CM (见第10页): P_s 在 1500 R.P.M., 150 bar = 1,5 kW
8. 计算所需输入功率 $P_{eff.} = P_{theo.} + P_s$	$P = 17,3 + 1,5 = 18,8 \text{ kW}$
9. 得到计算结果	$V_i = 46,0 \text{ cm}^3/\text{rev.}$ $Q_{eff.} = 64,0 \text{ l/min}$ $P_{eff.} = 18,8 \text{ kW}$ } T6CM B14

对于每一个实际应用工况均应进行上述计算, 以求选型正确。

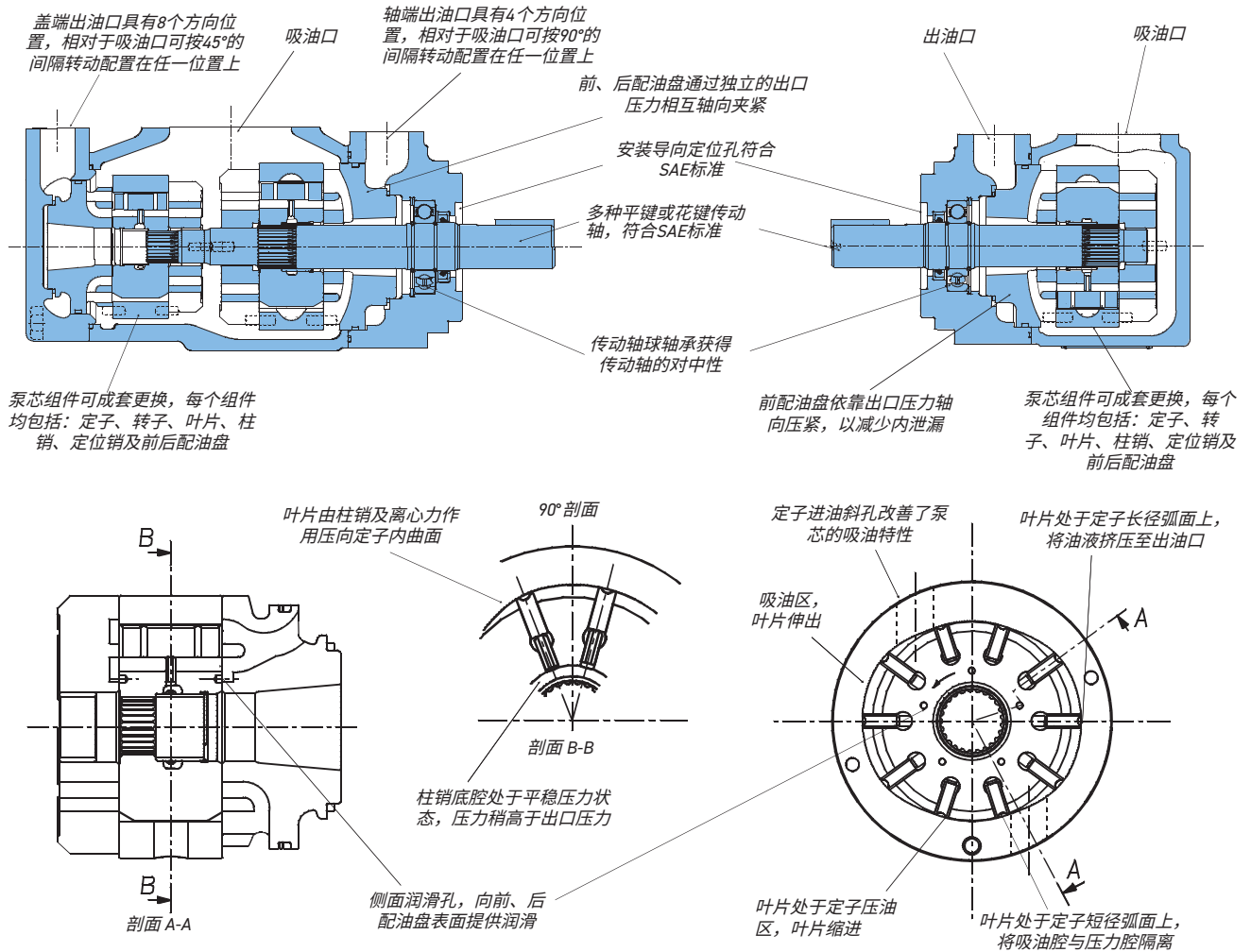
间断压力的工作频度



在一个工作周期中, 如果相对于时间的平均压力不高于最高连续工作压力, 则该系列叶片泵可在该周期内的较短时间间隔内以高于最高连续工作压力并低于最高间歇压力工作。此时, 其他工作参数如: 转速、油液类型、油液粘度及污染度等级等均应符合使用要求。
若单个工作周期的时间超过15分钟, 请与当地的派克办事处联系。

示例: T6CM - B14
工作周期: 275 bar 工作 4 分钟
35 bar 工作 1 分钟
160 bar 工作 5 分钟
$$\frac{(4 \times 275) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 193,5 \text{ bar}$$

193,5 bar 低于T6CM - B14泵允许的最高连续工作压力 240 bar (使用 HF-0 液压油), 故该工作周期可行。



应用优势

- **工作压力高:** 小规格壳体泵的最高间歇压力可达 275 bar, 由此可降低安装成本, 若降压使用, 则可延长工作寿命。
- **容积效率高:** 典型的容积效率为94%, 可减少发热, 并在最高连续压力工况下, 容许转速低至 400 RPM。
- **机械效率高:** 典型值高于 94%, 减少功率损耗。
- **转速范围广(400 RPM ~ 2800 RPM):** 结合使用大排量泵芯, 可用较小规格壳体组成较大排量的低噪声泵。
- **低速 (400 RPM)、低压及高粘度(2000 cSt) 工作性能:** 容许在低温条件下运行, 且能耗小, 无卡滞危险。
- **压力脉动小 (± 2 bar):** 降低了管道噪声, 并可延长回路内其他元件的使用寿命。
- **抗固体颗粒污染能力强:** 这是采用双刃叶片技术的效果, 延长了泵的使用寿命。
- **安装及结构选择形式 (泵芯排量、传动轴类型以及油口配置等) 多样:** 便于客户化安装。

推荐工作介质	推荐使用石油基抗磨液压油。 这类液压油适用于液压泵及马达，符合派克规范HF-0或HF-2的规定。本样本给出的各种最高额定工作参数和性能参数数值，均是以此类液压油为工作介质测试得到的。																		
其他工作介质	使用石油基抗磨液压油以外的其它液压油时，要求降低泵的最高额定工作参数，且需要提高最低吸油压力，详情请参阅相关章节。																		
油液粘度	<table><tr><td>最高粘度（冷启动，低速、低压）</td><td>2000 mm²/s (cSt)</td></tr><tr><td>最高粘度（全速及高压工况）</td><td>108 mm²/s (cSt)</td></tr><tr><td>最佳粘度（使用寿命理想）</td><td>30 mm²/s (cSt)</td></tr><tr><td>最低粘度（全速及高压工况 对HF-1, HF-3, HF-4, 及HF-5液压油）</td><td>18 mm²/s (cSt)</td></tr><tr><td>最低粘度（全速及高压工况 对HF-0及HF-2液压油）</td><td>10 mm²/s (cSt)</td></tr></table>	最高粘度（冷启动，低速、低压）	2000 mm ² /s (cSt)	最高粘度（全速及高压工况）	108 mm ² /s (cSt)	最佳粘度（使用寿命理想）	30 mm ² /s (cSt)	最低粘度（全速及高压工况 对HF-1, HF-3, HF-4, 及HF-5液压油）	18 mm ² /s (cSt)	最低粘度（全速及高压工况 对HF-0及HF-2液压油）	10 mm ² /s (cSt)								
最高粘度（冷启动，低速、低压）	2000 mm ² /s (cSt)																		
最高粘度（全速及高压工况）	108 mm ² /s (cSt)																		
最佳粘度（使用寿命理想）	30 mm ² /s (cSt)																		
最低粘度（全速及高压工况 对HF-1, HF-3, HF-4, 及HF-5液压油）	18 mm ² /s (cSt)																		
最低粘度（全速及高压工况 对HF-0及HF-2液压油）	10 mm ² /s (cSt)																		
粘度指数	最低90 V.I., 较高的油液粘度指数可扩大工作温度范围，但可能会缩短工作液本身的使用寿命。 <table><tr><td>工作液最高温度°C</td><td></td></tr><tr><td>HF-0, HF-1, HF-2</td><td>+ 100°</td></tr><tr><td>HF-3, HF-4</td><td>+ 50°</td></tr><tr><td>HF-5</td><td>+ 70°</td></tr><tr><td>生物降解型液压油（有机脂类或菜籽油液）</td><td>+ 65°</td></tr><tr><td>工作液最低温度°C</td><td></td></tr><tr><td>HF-0, HF-1, HF-2, HF-5</td><td>- 18°</td></tr><tr><td>HF-3, HF-4</td><td>+ 10°</td></tr><tr><td>生物降解型液压油（有机脂类或菜籽油液）</td><td>+ 20°</td></tr></table>	工作液最高温度°C		HF-0, HF-1, HF-2	+ 100°	HF-3, HF-4	+ 50°	HF-5	+ 70°	生物降解型液压油（有机脂类或菜籽油液）	+ 65°	工作液最低温度°C		HF-0, HF-1, HF-2, HF-5	- 18°	HF-3, HF-4	+ 10°	生物降解型液压油（有机脂类或菜籽油液）	+ 20°
工作液最高温度°C																			
HF-0, HF-1, HF-2	+ 100°																		
HF-3, HF-4	+ 50°																		
HF-5	+ 70°																		
生物降解型液压油（有机脂类或菜籽油液）	+ 65°																		
工作液最低温度°C																			
HF-0, HF-1, HF-2, HF-5	- 18°																		
HF-3, HF-4	+ 10°																		
生物降解型液压油（有机脂类或菜籽油液）	+ 20°																		
油液清洁度	在投入运行前和持续运行过程中，应使用滤油器清洁工作油液，保持油液的固体颗粒污染度不高于NAS1638的8级（或ISO 18/14）。通常，可以使用过滤精25µm (β 10≥100) 的滤器，但此时不能保证要求的油液清洁度。 吸口滤网的规格须适当，应能符合规定的最低吸口压力要求，推荐的最细滤网密度为100目（149µm）。对于要求有冷启动工况或使用抗燃液压油的系统，吸口滤网尺寸应增大或取消滤网。																		
工作温度与粘度关系	工作温度的确定与工作液粘度、工作液种类以及液压泵特性有关。通常，工作液粘度应按正常工作温度下液压泵要求的最佳粘度值选取。液压泵冷启动时，应在低速、低压工况下运行，直至工作液温度上升，使粘度达到可接受的程度时，方能全功率运行。																		
油液中的水污染	容许的最高水含量为： • 0,10 %对矿物基油液 • 0,05 %对合成液，曲轴箱油，生物降解型液压油 若水含量高于上述值，则应予除水。																		
联轴器及花键套	• 联轴器花键孔应可浮动且能自动对心，若联轴器的两半联均为刚性连接，则其不同轴度应在0,15 TIR（百分表总读数差）(0.006" TIR)以内，以减小磨损。两花键轴的倾斜角度偏差应小于± 0,05 mm / 25,4 mm (± 0.002" / 1")。 • 联轴器花键孔需用锂二硫化钼脂或类似润滑脂润滑。 • 联轴器需经过热处理，热处理硬度为HRC29~45。 • 花键孔应符合SAE-J498b (1971)规定的1级精度，为平根、齿侧配合。																		
平键轴	派克叶片泵随泵提供的平键为高强度键，因此，在安装和更换泵时，需使用该高强度键，以符合使用寿命。若要更换平键，则新键需经过热处理，热处理硬度为HRC27~34，且各棱边应倒角0.76~1.02 (0.03~0.04 in) x 45°，以避免键槽内的圆角。 注：泵输入轴与驱动轴之间的同轴度偏差应在上述对花键轴规定的范围内。																		
传动轴负载	本系列叶片泵原始设计时，其传动轴只考虑传递扭矩，而不考虑承受轴向及径向负载。如有特殊的应用工况，请向派克查询。																		

型号代码

T6CM - B22 - 1 R 00 - C 1 M0 - ..

系列

流量

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

B03 = 16,2 l/min	B17 = 87,4 l/min
B05 = 25,8 l/min	B20 = 95,7 l/min
B06 = 31,9 l/min	B22 = 105,4 l/min
B08 = 39,6 l/min	B25 = 118,9 l/min
B10 = 51,1 l/min	B28 = 133,2 l/min
B12 = 55,6 l/min	B31 = 150,0 l/min
B14 = 69,0 l/min	

传动轴代号

- 1 = 平键 (SAE B)
- 2 = 平键 (non SAE)
- 3 = 花键 (SAE B)
- 4 = 花键 (SAE BB)

修改代码

为符合特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4螺栓SAE法兰 (J518)

P = 1" S = 1.1/2"	
公制M螺纹	美制UNC螺纹
M0	省略

密封等级

- 1 = S1 (矿物液压油)
- 5 = S5 (矿物基与抗燃液压油)

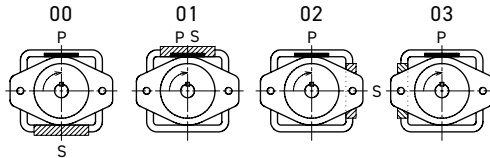
设计序列号

油口方向配置

00 = 标准配置

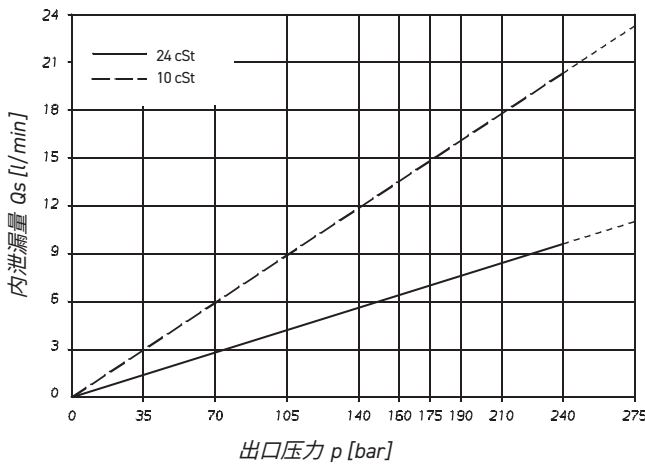
转向(从轴端看)

- R = 右转 (顺时针)
- L = 左转 (逆时针)



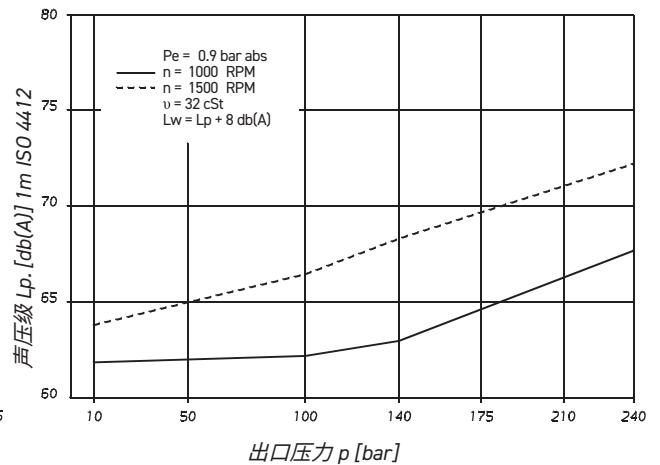
P = 出口口
S = 进口口

内泄漏 (典型值)

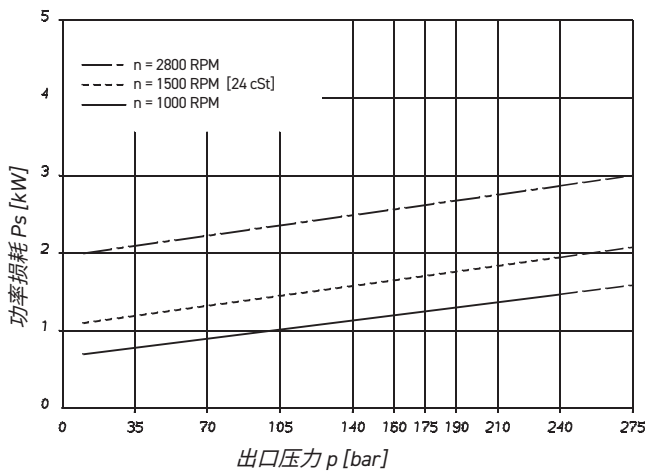


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。

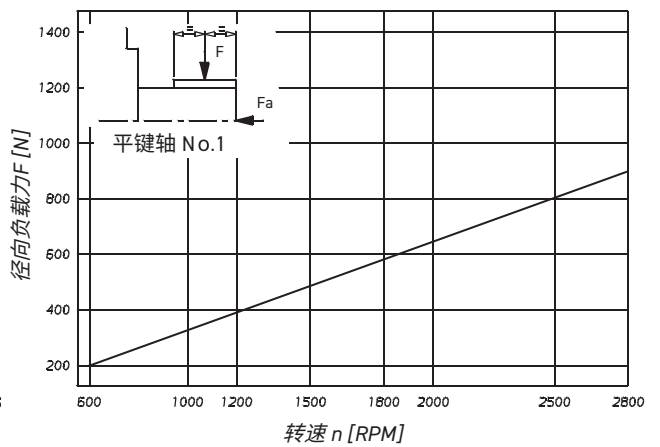
噪声级 (典型值) T6CM - B22



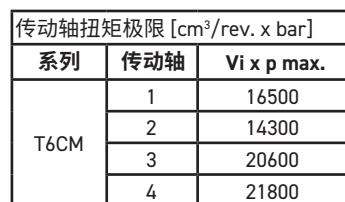
功率损耗 (典型值)



容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 800 \text{ N}$



规格	排量 Vi	转速 n [R.P.M.]	流量 Q [l/min]			输入功率 P [kW]		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
B03	10,8 cm³/rev.	1000 1500	10,8 16,2	- 10,7	- -	1,0 1,3	- 5,3	- -
B05	17,2 cm³/rev.	1000 1500	17,2 25,8	11,7 20,3	- 15,8	1,1 1,4	5,1 7,5	- 12,2
B06	21,3 cm³/rev.	1000 1500	21,3 31,9	15,8 26,5	11,3 22,0	1,1 1,5	6,0 8,9	10,0 14,7
B08	26,4 cm³/rev.	1000 1500	26,4 39,6	20,9 34,1	16,4 29,6	1,2 1,6	7,2 10,7	12,1 17,7
B10	34,1 cm³/rev.	1000 1500	34,1 51,1	28,6 45,7	24,1 41,2	1,3 1,7	8,9 13,4	15,1 22,3
B12	37,1 cm³/rev.	1000 1500	37,1 55,6	31,6 50,2	27,1 45,7	1,3 1,7	9,6 14,4	16,3 24,1
B14	46,0 cm³/rev.	1000 1500	46,0 69,0	40,5 63,5	36,0 59,0	1,4 1,9	11,7 17,6	19,9 29,5
B17	58,3 cm³/rev.	1000 1500	58,3 87,4	52,8 82,0	48,3 77,5	1,6 2,1	14,5 21,9	24,8 36,9
B20	63,8 cm³/rev.	1000 1500	63,8 95,7	58,3 90,2	53,8 85,7	1,6 2,2	15,8 23,8	27,0 40,2
B22	70,3 cm³/rev.	1000 1500	70,3 105,4	64,8 100,0	60,3 95,5	1,7 2,3	17,3 26,1	29,6 44,1
B25 ¹⁾	79,3 cm³/rev.	1000 1500	79,3 118,9	73,8 113,5	69,3 109,0	1,8 2,5	19,3 29,2	33,2 49,5
B28 ¹⁾	88,8 cm³/rev.	1000 1500	88,8 133,2	83,3 127,7	80,1 ²⁾ 124,5 ²⁾	1,9 2,8	21,9 32,7	32,5 ²⁾ 48,5 ²⁾
B31 ¹⁾	100,0 cm³/rev.	1000 1500	100,0 150,0	94,5 144,5	91,3 ²⁾ 141,3 ²⁾	2,0 2,8	24,4 36,5	36,4 ²⁾ 54,4 ²⁾

1) B25 - B28 - B31 = 2500 R.P.M. 最高转速
- 内泄漏量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

型号代码

T6DM - B45 - 1 R 00 - C 1 M0 - ..

系列

流量

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

B14 = 71,4 l/min	B35 = 166,5 l/min
B17 = 87,3 l/min	B38 = 180,4 l/min
B20 = 99,0 l/min	B42 = 204,0 l/min
B24 = 119,3 l/min	B45 = 218,5 l/min
B28 = 134,5 l/min	B50 = 237,0 l/min
B31 = 147,4 l/min	

传动轴代号

- 1 = 平键 (SAE C)
- 2 = 平键 (non SAE)
- 3 = 花键 (SAE C)
- 4 = 花键 (non SAE)

修改代码

为符合特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4螺栓SAE法兰 (J518)

P = 1.1/4" S = 2"	
公制M螺纹	美制UNC螺纹
M0	省略

密封等级

- 1 = S1 (矿物液压油)
- 5 = S5 (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

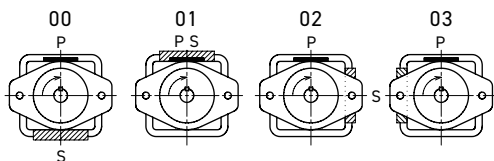
油口方向配置

00 = 标准配置

转向(从轴端看)

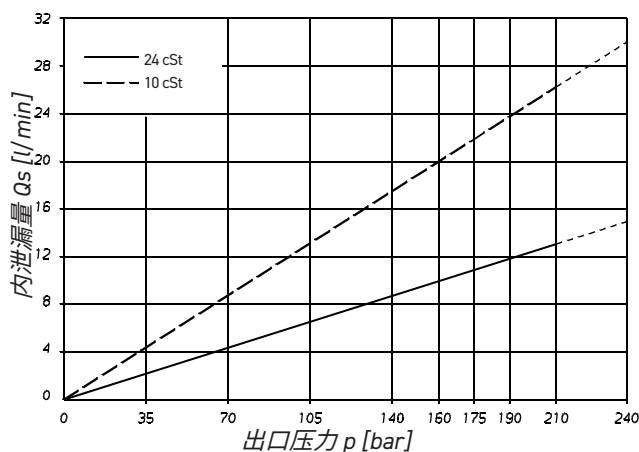
R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)



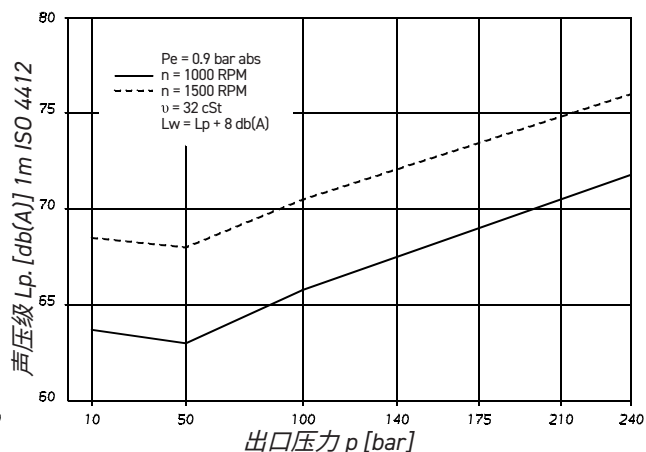
P = 出油口
S = 进油口

内泄漏 (典型值)

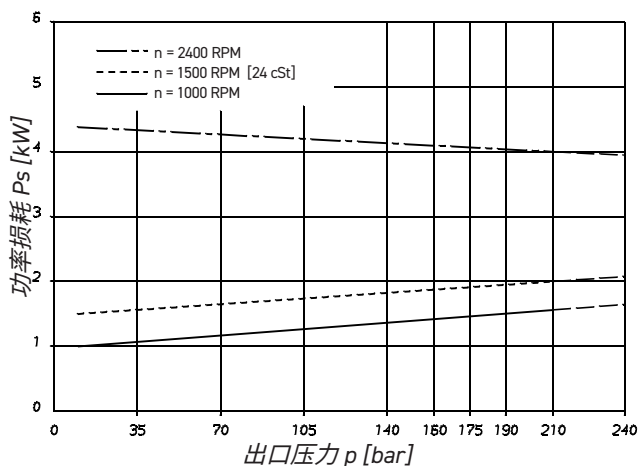


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过 5 s。

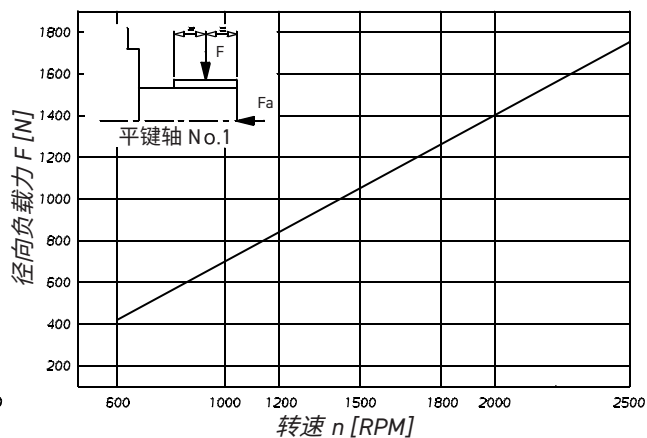
噪声级 (典型值) T6DM - B38



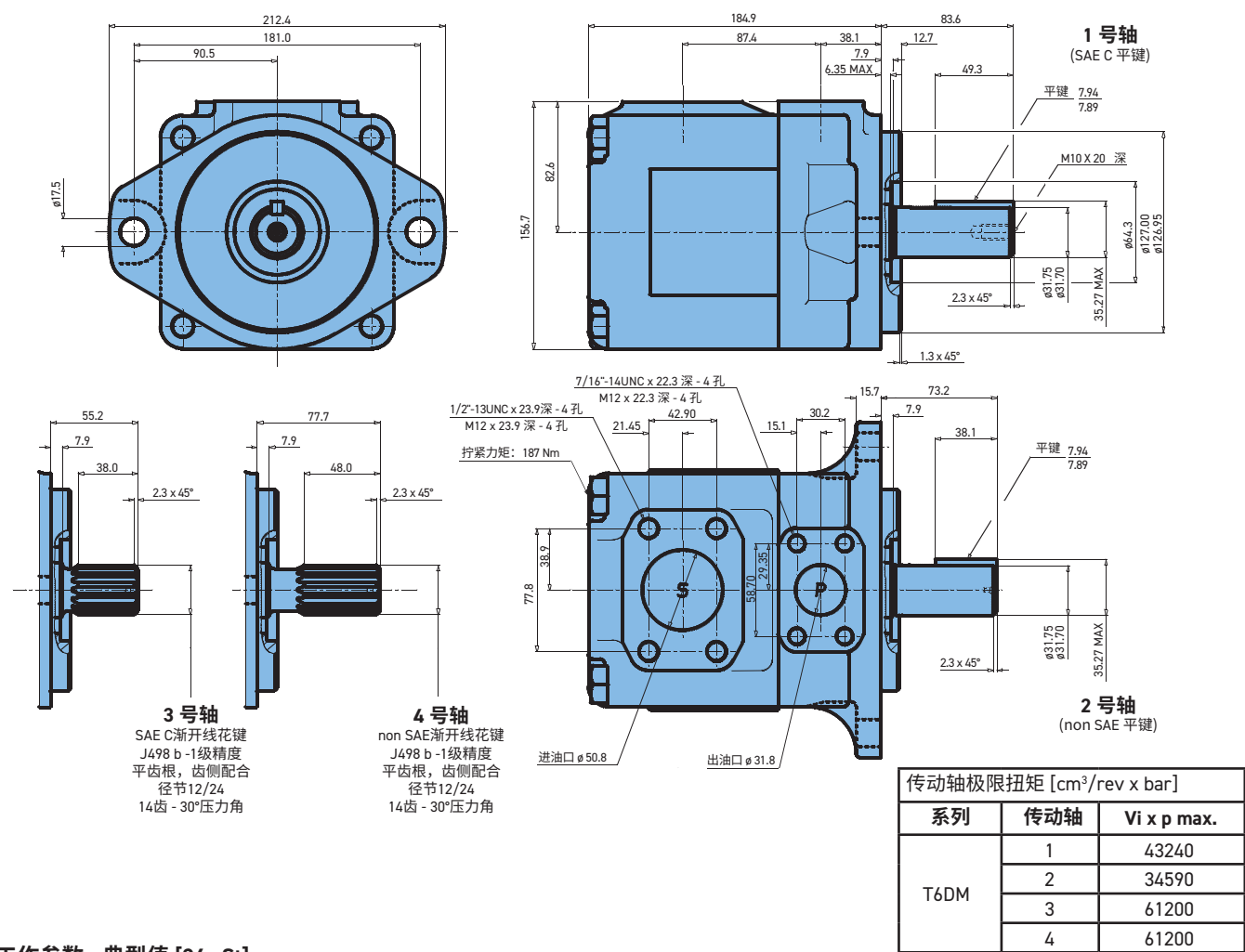
功率损耗 (典型值)



容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$



工作参数 - 典型值 [24 cSt]

规格	排量 Vi	转速 n [R.P.M.]	流量 Q [l/min]			输入功率 P [kW]		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
B14	47.6 cm³/rev.	1000	47.6	38.3	32.1	1.5	12.5	20.7
		1500	71.4	62.1	55.9	2.3	18.5	30.6
B17	58.2 cm³/rev.	1000	58.2	48.9	42.7	1.6	14.9	24.9
		1500	87.3	78.0	71.8	2.5	22.2	37.0
B20	66.0 cm³/rev.	1000	66.0	56.7	50.5	1.7	16.8	28.0
		1500	99.0	89.7	83.5	2.8	24.9	41.7
B24	79.5 cm³/rev.	1000	79.5	70.2	64.0	1.9	19.9	33.4
		1500	119.3	110.0	103.8	3.0	29.6	49.8
B28	89.7 cm³/rev.	1000	89.7	80.4	74.2	2.0	22.3	37.5
		1500	134.5	125.2	119.0	3.2	33.2	55.9
B31	98.3 cm³/rev.	1000	98.3	89.0	82.8	2.1	24.3	40.9
		1500	147.4	138.1	131.9	3.3	36.2	61.0
B35	111.0 cm³/rev.	1000	111.0	101.7	95.5	2.3	27.3	46.0
		1500	166.5	157.2	151.0	3.5	40.7	68.7
B38	120.3 cm³/rev.	1000	120.3	111.0	104.8	2.4	29.4	49.8
		1500	180.4	171.1	164.9	3.7	43.9	74.3
B42 ¹⁾	136.0 cm³/rev.	1000	136.0	126.7	120.5	2.6	33.1	56.0
		1500	204.0	194.7	188.5	4.0	49.4	83.7
B45 ¹⁾	145.7 cm³/rev.	1000	145.7	136.4	130.2	2.7	35.3	59.9
		1500	218.5	209.2	203.0	4.1	52.8	89.5
B50 ¹⁾	158.0 cm³/rev.	1000	158.0	148.7	145.0 ²⁾	2.8	38.2	56.8 ²⁾
		1500	237.0	227.7	224.0 ²⁾	4.4	57.0	85.0 ²⁾

¹⁾ B42 - B45 - B50 = 2200 R.P.M. 最高转速
 ²⁾ B50 = 210 bar 最高间歇压力

型号代码

T6E M - 066 - 3 R 00 - B 1 M0 - ..

系列

流量

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

042 = 198,5 l/min

062 = 295,0 l/min

045 = 213,6 l/min

066 = 319,9 l/min

050 = 237,7 l/min

072 = 340,6 l/min

052 = 247,2 l/min

传动轴代号

1 = 平键 (SAE CC)

2 = 平键 (non SAE)

3 = 花键 (SAE C)

4 = 花键 (SAE CC)

修改代码

为符合特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4螺栓SAE法兰 (J518)

P = 1.1/2" S = 3"	
公制M螺纹	美制UNC螺纹
M0	省略

密封等级

1 = S1 (矿物液压油)

5 = S5 (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

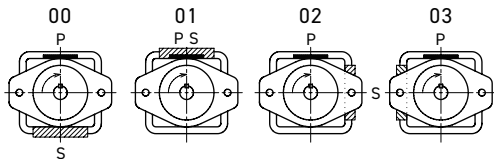
油口方向配置

00 = 标准配置

转向(从轴端看)

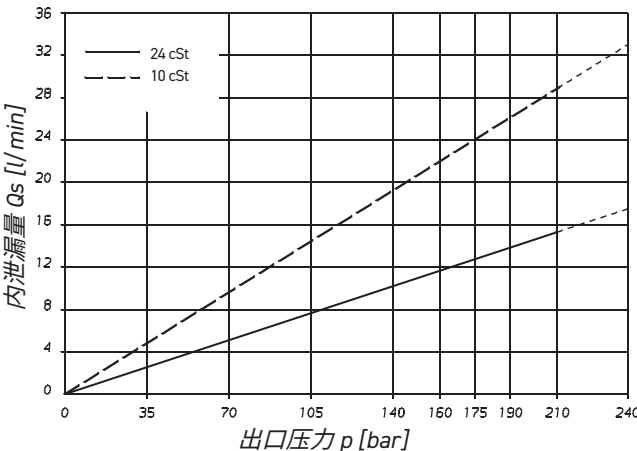
R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)



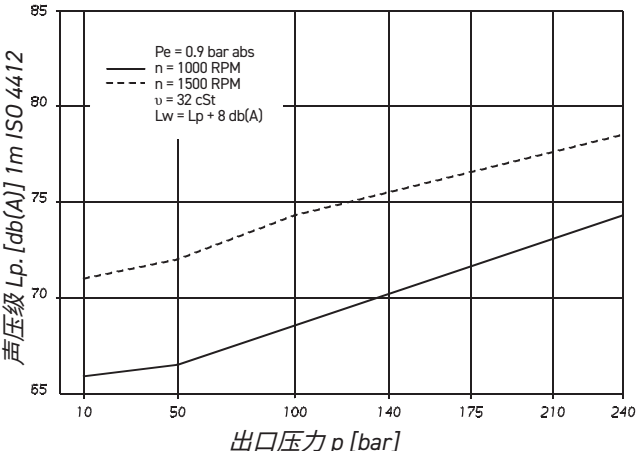
P = 出油口
S = 进油口

内泄漏 (典型值)

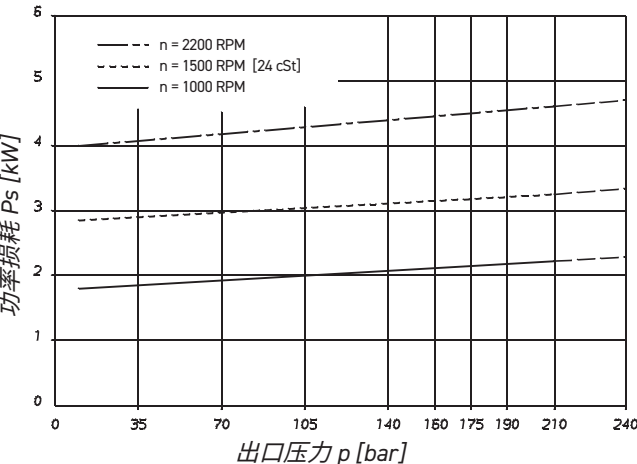


注: 若内泄漏超过理论流量的50%, 则在任何转速或粘度下, 泵的运转持续时间均不得超过5s。

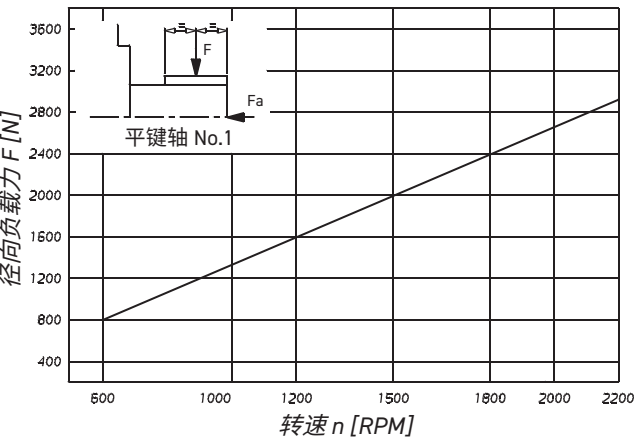
噪声级 (典型值) T6EM - 050



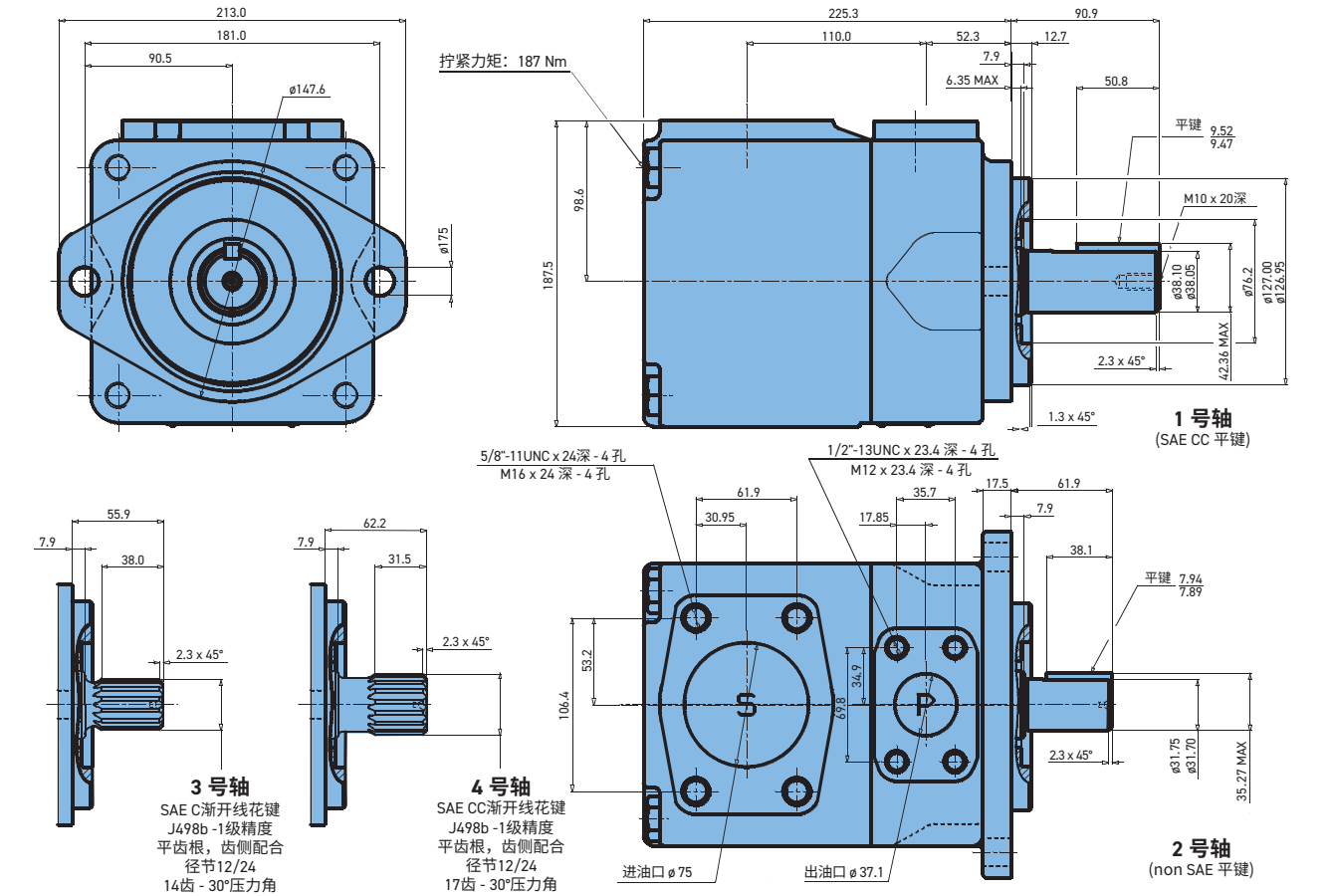
功率损耗 (典型值)



容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



传动轴极限扭矩 [cm³/rev. x bar]		
系列	传动轴	Vi x p max.
T6EM	1	54500
	2	34590
	3	61200
	4	61200

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

规格	排量 Vi	转速 n [R.P.M.]	流量 Q [l/min]			输入功率 P [kW]		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
042	132,3 cm³/rev.	1000	132,3	122,3	115,2	3,2	32,9	55,2
		1500	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
045	142,4 cm³/rev.	1000	142,4	132,4	125,3	3,4	35,3	59,2
		1500	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
050	158,5 cm³/rev.	1000	158,5	148,5	141,4	3,5	39,0	65,6
		1500	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
052	164,8 cm³/rev.	1000	164,8	154,8	147,7	3,6	40,5	68,2
		1500	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
062	196,7 cm³/rev.	1000	196,7	186,7	179,6	4,0	47,9	80,9
		1500	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
066	213,3 cm³/rev.	1000	213,3	203,3	196,2	4,2	51,8	87,6
		1500	319,9	309,9	302,8	6,7	77,7	131,2
072	227,1 cm³/rev.	1000	227,1	217,1	210,0	4,3	55,0	93,1
		1500	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5

型号代码

系列

重载传动轴

流量“P1” & “P2”

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

B03 = 16,2 l/min
B05 = 25,8 l/min
B06 = 31,9 l/min
B08 = 39,6 l/min
B10 = 51,1 l/min
B12 = 55,6 l/min
B14 = 69,0 l/min
B17 = 87,4 l/min
B20 = 95,7 l/min
B22 = 105,4 l/min
B25 = 118,9 l/min
B28 = 133,2 l/min
B31 = 150,0 l/min

传动轴代号

1 = 平键 (non SAE)

3 = 花键 (SAE BB)

5 = 花键 (SAE B)

转向(从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

T6CCM W - B22 - B08 - 1 R 00 - D 1 00 - ..

P1

P2

修改代码

为符合特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

	P1 = 1" - S = 3"			
	美制 UNC 螺纹		公制 M 螺纹	
	00	01	0M	W0
P2	1"	3/4" ⁽¹⁾	1"	3/4"

	P1 = 1" - S = 2.1/2" ²⁾			
	美制 UNC 螺纹		公制 M 螺纹	
	10	11	1M	W1
P2	1"	3/4" ¹⁾	1"	3/4"

¹⁾ 适用最大排量 46 cm³/rev.

²⁾ 适用最大排量 (P1+P2) 126 cm³/rev.

大排量始终安装在轴端位置。

密封等级

1 = S1 (矿物液压油)

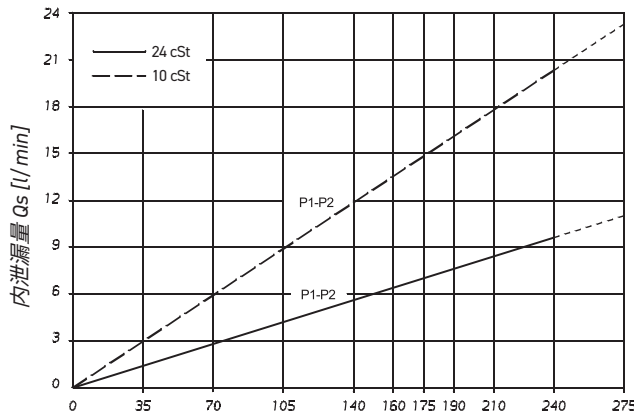
5 = S5 (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第23页)

00 = 标准配置

内泄漏 (典型值)

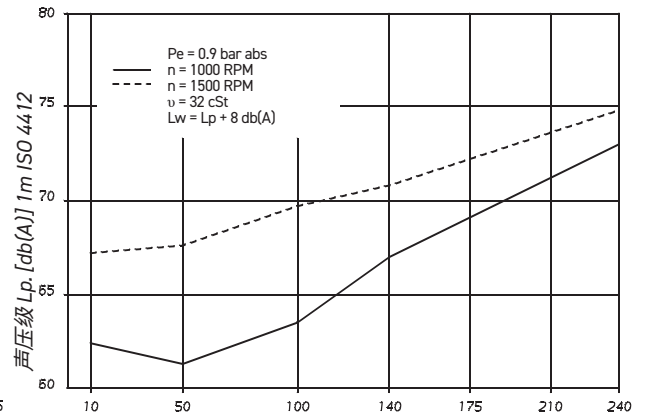


出口压力 p [bar]

注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。

总泄漏量为各联内泄漏之和。

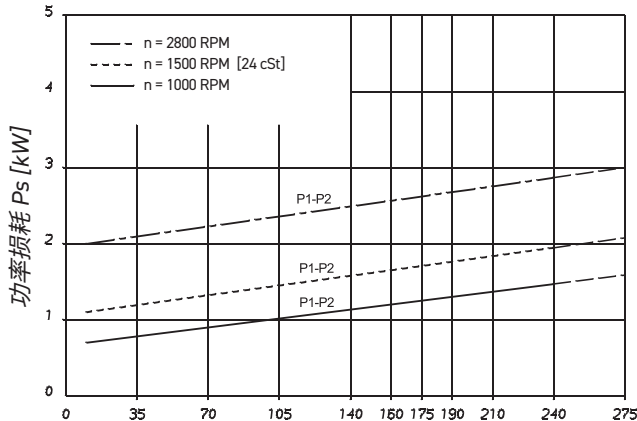
噪声级 (典型值) T6CCM - B22 - B22



出口压力 p [bar]

图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

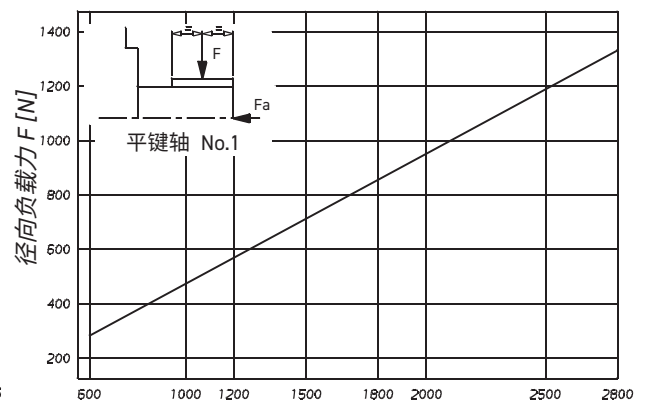
功率损耗 (典型值)



出口压力 p [bar]

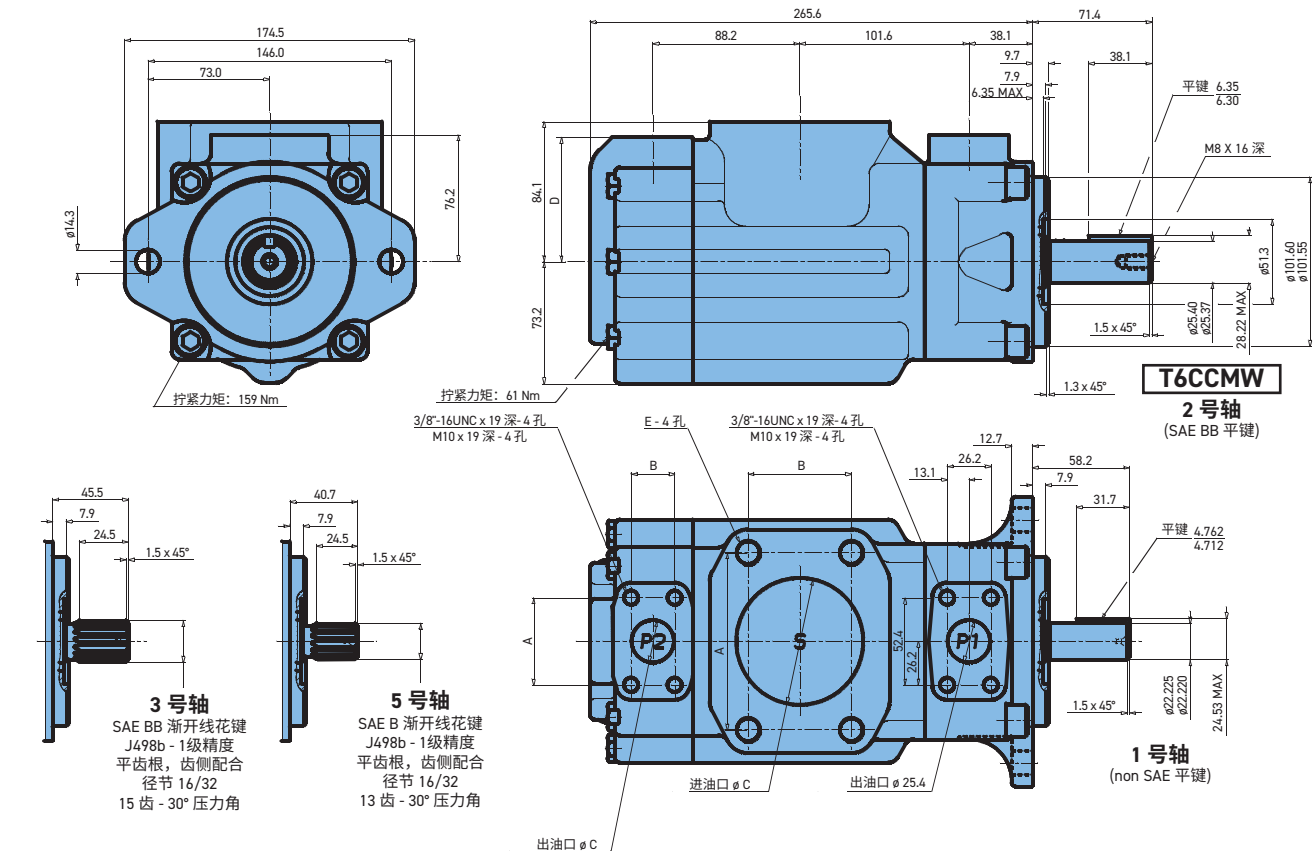
总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



转速 n [RPM]

容许的最大轴向负载为: Fa = 800 N



油口	尺寸	A	B	C	D	E(美制UNC螺纹)	E(公制M螺纹)
S	3"	106,4	61,9	76,2		5/8"-11UNC x 28.4 深	M16 x 28.4 深
S	2"1/2	88,9	50,8	63,5		1/2"-13UNC x 23.9 深	M12 x 23.9 深
P2	3/4"	47,7	22,2	19,0	76,2		
P2	1"	52,4	26,2	25,4	74,7		

传动轴扭矩极限 [cm³/rev. x bar]		
系列	传动轴	Vi x p max. P1 + P2
T6CCM	1	14300
T6CCMW	2	21420
T6CCM	3	32670
T6CCM	5	20600

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 Vi	流量 Q [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1 & P2	B03	10,8 cm³/rev.	16,2	10,7	-	1,3	5,3	-
	B05	17,2 cm³/rev.	25,8	20,3	15,8	1,4	7,5	12,2
	B06	21,3 cm³/rev.	31,9	26,5	22,0	1,5	8,9	14,7
	B08	26,4 cm³/rev.	39,6	34,1	29,6	1,6	10,7	17,7
	B10	34,1 cm³/rev.	51,1	45,7	41,2	1,7	13,4	22,3
	B12	37,1 cm³/rev.	55,6	50,2	45,7	1,7	14,4	24,1
	B14	46,0 cm³/rev.	69,0	63,5	59,0	1,9	17,6	29,5
	B17	58,3 cm³/rev.	87,4	82,0	77,5	2,1	21,9	36,9
	B20	63,8 cm³/rev.	95,7	90,2	85,7	2,2	23,8	40,2
	B22	70,3 cm³/rev.	105,4	100,0	95,5	2,3	26,1	44,1
	B25 ¹⁾	79,3 cm³/rev.	118,9	113,5	109,0	2,5	29,2	49,5
	B28 ¹⁾	88,8 cm³/rev.	133,2	127,7	124,5 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
	B31 ¹⁾	100,0 cm³/rev.	15,0	144,5	141,3 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

¹⁾ B25 - B28 - B31 = 2500 R.P.M. 最高转速
²⁾ B28 - B31 = 210 bar 最高间歇压力
- 内泄漏量超过理论流量的 50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

型号代码

系列

重载传动轴

流量“P1”

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

B14 = 71,4 l/min
B17 = 87,3 l/min
B20 = 99,0 l/min
B24 = 119,3 l/min
B28 = 134,5 l/min
B31 = 147,4 l/min
B35 = 166,5 l/min
B38 = 180,4 l/min
B42 = 204,0 l/min
B45 = 218,5 l/min
B50 = 237,0 l/min

流量“P2”

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

B03 = 16,2 l/min
B05 = 25,8 l/min
B06 = 31,9 l/min
B08 = 39,6 l/min
B10 = 51,1 l/min
B12 = 55,6 l/min
B14 = 69,0 l/min
B17 = 87,4 l/min
B20 = 95,7 l/min
B22 = 105,4 l/min
B25 = 118,9 l/min
B28 = 133,2 l/min
B31 = 150,0 l/min

T6DC M W - B38 - B22 - 1 R 00 - C 1 M0 - ..

P1

P2

修改代码

为符合特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 = 1.1/4" P2 = 1" S = 3"

公制 M 螺纹 美制 UNC 螺纹

M0 省略

密封等级

1 = S1 (矿物液压油)

5 = S5 (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第23页)

00 = 标准配置

转向(从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

传动轴代号

1 = 平键 (SAE C)

2 = 平键 (non SAE)

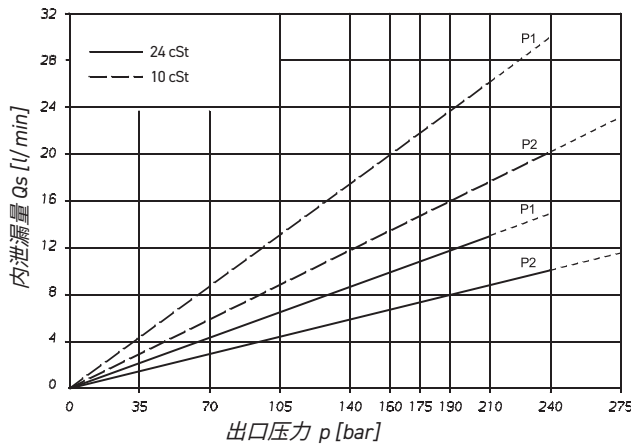
3 = 花键 (SAE C)

4 = 花键 (non SAE)

传动轴代号-重载传动轴(仅T6DCMW)

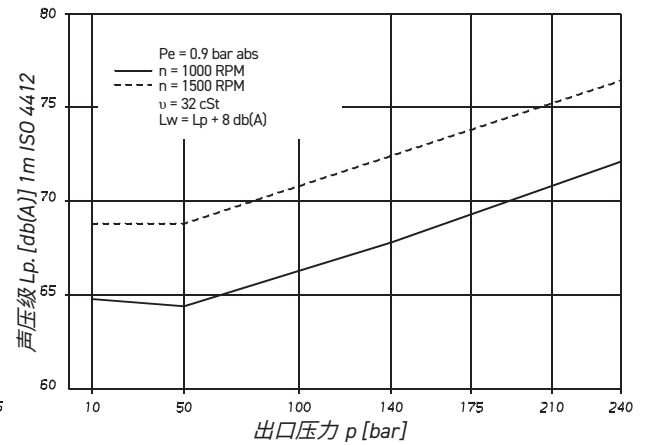
5 = 平键 (non SAE)

内泄漏 (典型值)



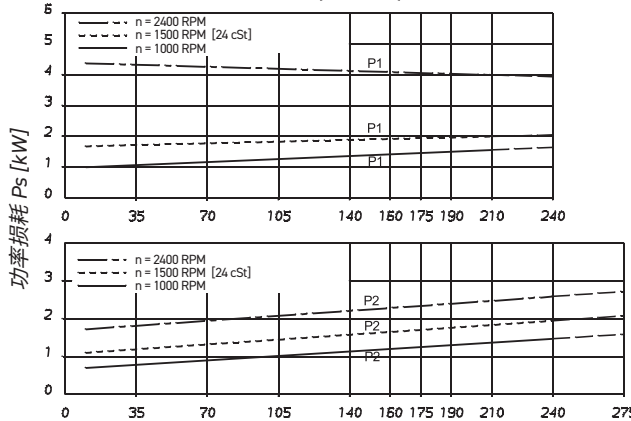
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (典型值) T6DCM - B38 - B22



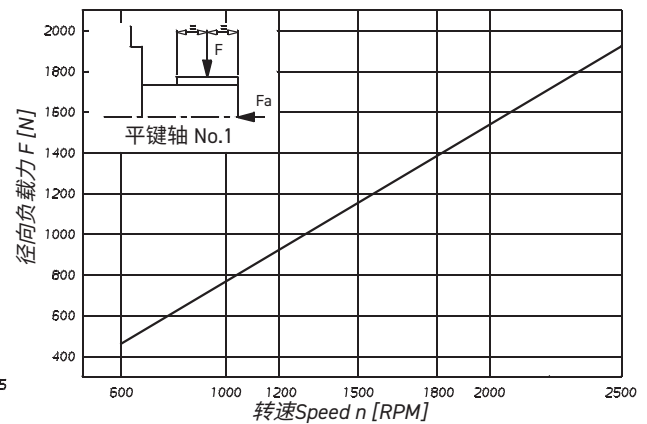
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率损耗 (典型值)

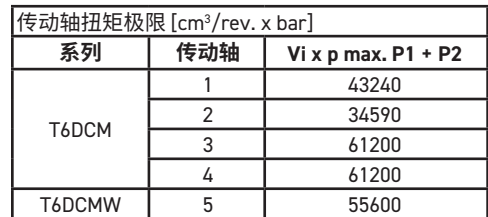


总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 1200 \text{ N}$



出油口	规格	排量 Vi	流量 Q [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	B14	47,6 cm³/rev.	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	B17	58,2 cm³/rev.	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	B20	66,0 cm³/rev.	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	B24	79,5 cm³/rev.	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	B28	89,7 cm³/rev.	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	B31	98,3 cm³/rev.	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	B35	111,0 cm³/rev.	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	B38	120,3 cm³/rev.	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	B42 ²⁾	136,0 cm³/rev.	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
	B45 ²⁾	145,7 cm³/rev.	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
	B50 ²⁾	158,0 cm³/rev.	237,0	227,7	224,0 ¹⁾	4,4	57,0	85,0 ¹⁾
P2	B03	10,8 cm³/rev.	16,2	10,7	-	1,3	5,3	-
	B05	17,2 cm³/rev.	25,8	20,3	15,8	1,4	7,5	12,2
	B06	21,3 cm³/rev.	31,9	26,5	22,0	1,5	8,9	14,7
	B08	26,4 cm³/rev.	39,6	34,1	29,6	1,6	10,7	17,7
	B10	34,1 cm³/rev.	51,1	45,7	41,2	1,7	13,4	22,3
	B12	37,1 cm³/rev.	55,6	50,2	45,7	1,7	14,4	24,1
	B14	46,0 cm³/rev.	69,0	63,5	59,0	1,9	17,6	29,5
	B17	58,3 cm³/rev.	87,4	82,0	77,5	2,1	21,9	36,9
	B20	63,8 cm³/rev.	95,7	90,2	85,7	2,2	23,8	40,2
	B22	70,3 cm³/rev.	105,4	100,0	95,5	2,3	26,1	44,1
	B25	79,3 cm³/rev.	118,9	113,5	109,0	2,5	29,2	49,5
	B28	88,8 cm³/rev.	133,2	127,7	124,5 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	B31	100,0 cm³/rev.	150,0	144,5	141,3 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

型号代码

T6EC M - 066 - B22 - 1 R 00 - C 1 M0 - ..

系列

流量“P1”

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

042 = 198,5 l/min 062 = 295,0 l/min
045 = 213,6 l/min 066 = 319,9 l/min
050 = 237,7 l/min 072 = 340,6 l/min
052 = 247,2 l/min

流量“P2”

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

B03 = 16,2 l/min B17 = 87,4 l/min
B05 = 25,8 l/min B20 = 95,7 l/min
B06 = 31,9 l/min B22 = 105,4 l/min
B08 = 39,6 l/min B25 = 118,9 l/min
B10 = 51,1 l/min B28 = 133,2 l/min
B12 = 55,6 l/min B31 = 150,0 l/min
B14 = 69,0 l/min

P1

P2

修改代码

为符合特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 = 1.1/2" P2 = 1" S = 3.1/2"	
公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
M0	省略

密封等级

1 = S1 (矿物液压油)

5 = S5 (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第23页)

00 = 标准配置

转向(从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

传动轴代号

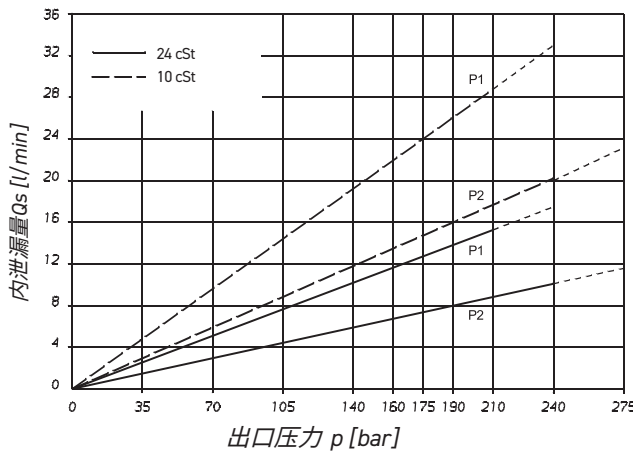
1 = 平键 (SAE CC)

2 = 平键 (non SAE)

3 = 花键 (SAE C)

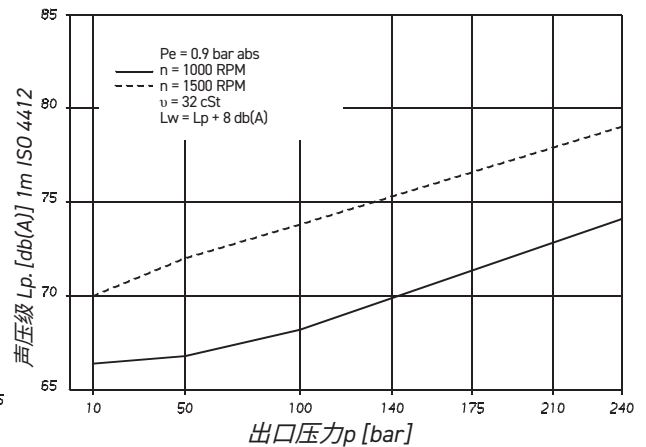
4 = 花键 (SAE CC)

内泄漏 (典型值)



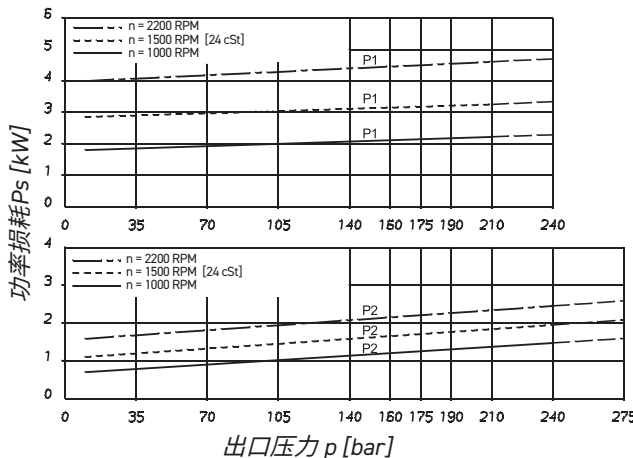
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的 50%, 则泵的运转持续时间不得超过 5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (典型值) T6ECM - 050 - B22



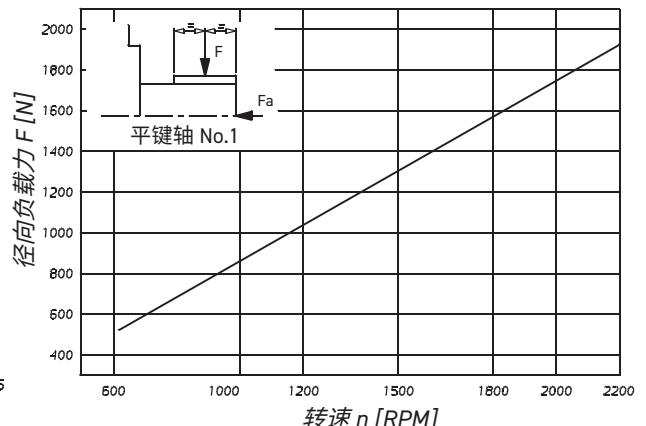
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率损耗 (典型值)

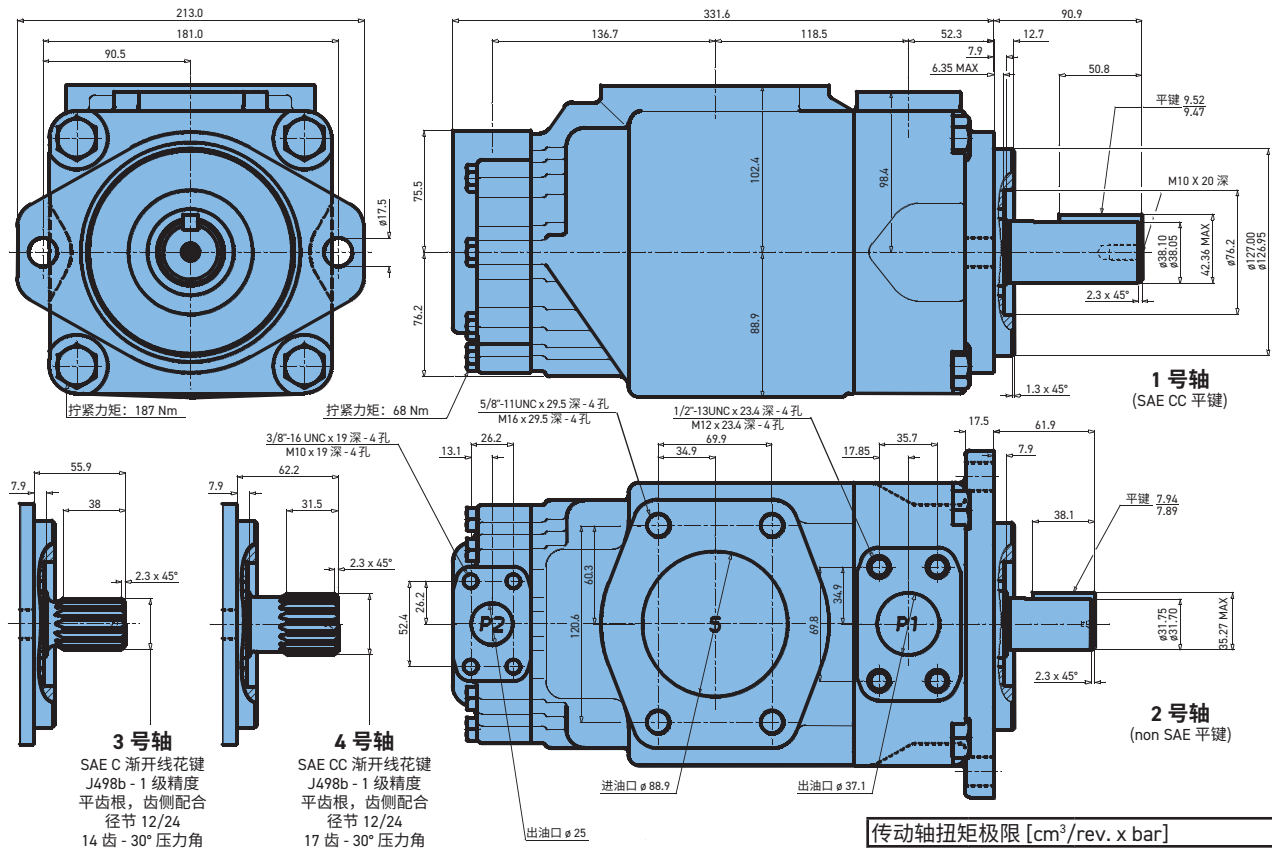


总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000$ N



传动轴扭矩极限 [cm ³ /rev. x bar]		
系列	传动轴	Vi x p max. P1 + P2
T6ECM	1	72300
	2	34590
	3	61200
	4	76300

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

出油口	规格	排量 Vi	流量 Q [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3 cm ³ /rev.	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 cm ³ /rev.	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 cm ³ /rev.	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 cm ³ /rev.	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	062	196,7 cm ³ /rev.	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 cm ³ /rev.	319,9	309,9	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 cm ³ /rev.	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
P2	B03	10,8 cm ³ /rev.	16,2	10,7	-	1,3	5,3	-
	B05	17,2 cm ³ /rev.	25,8	20,3	15,8	1,4	7,5	12,2
	B06	21,3 cm ³ /rev.	31,9	26,5	22,0	1,5	8,9	14,7
	B08	26,4 cm ³ /rev.	39,6	34,1	29,6	1,6	10,7	17,7
	B10	34,1 cm ³ /rev.	51,1	45,7	41,2	1,7	13,4	22,3
	B12	37,1 cm ³ /rev.	55,6	50,2	45,7	1,7	14,4	24,1
	B14	46,0 cm ³ /rev.	69,0	63,5	59,0	1,9	17,6	29,5
	B17	58,3 cm ³ /rev.	87,4	82,0	77,5	2,1	21,9	36,9
	B20	63,8 cm ³ /rev.	95,7	90,2	85,7	2,2	23,8	40,2
	B22	70,3 cm ³ /rev.	105,4	100,0	95,5	2,3	26,1	44,1
	B25	79,3 cm ³ /rev.	118,9	113,5	109,0	2,5	29,2	49,5
	B28	88,8 cm ³ /rev.	133,2	127,7	124,5 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	B31	100,0 cm ³ /rev.	150,0	144,5	141,3 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

¹⁾ B28 - B31 = 210 bar 最高间歇压力

- 内泄漏量超过理论流量的50%，故建议该规格泵勿在此工况下使用。

型号代码

T6ED M - 066 - B38 - 1 R 00 - C 1 M0 - ..

系列

流量 "P1"

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

042 = 198,5 l/min 062 = 295,0 l/min

045 = 213,6 l/min 066 = 319,9 l/min

050 = 237,7 l/min 072 = 340,6 l/min

052 = 247,2 l/min

流量 "P2"

(在 0 bar & 1500 r.p.m.)

B14 = 71,4 l/min B35 = 166,5 l/min

B17 = 87,3 l/min B38 = 180,4 l/min

B20 = 99,0 l/min B42 = 204,0 l/min

B24 = 119,3 l/min B45 = 218,5 l/min

B28 = 134,5 l/min B50 = 237,0 l/min

B31 = 147,4 l/min

P1

P2

修改代码

为符合特殊要求而作局部修改的代号

油口形式 4 螺栓 SAE 法兰 (J518)

P1 = 1.1/2" P2 = 1.1/4" S = 4"	
公制 M 螺纹	美制 UNC 螺纹
M0	省略

密封等级

1 = S1 (矿物液压油)

5 = S5 (矿物基与抗燃液压油)

设计序列号

油口方向配置 (见第23页)

00 = 标准配置

转向(从轴端看)

R = 右转 (顺时针)

L = 左转 (逆时针)

传动轴代号

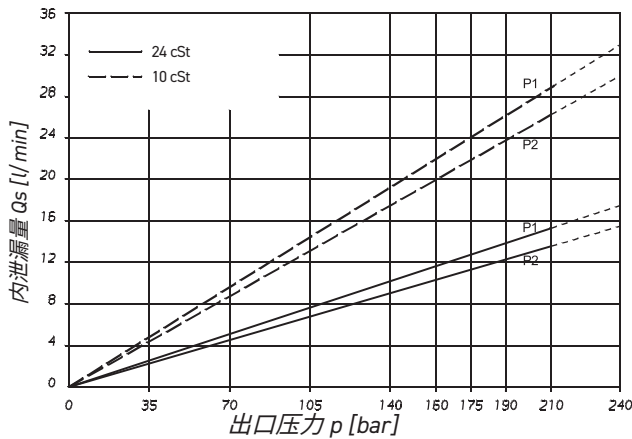
1 = 平键 (SAE CC)

2 = 平键 (non SAE)

3 = 花键 (SAE C)

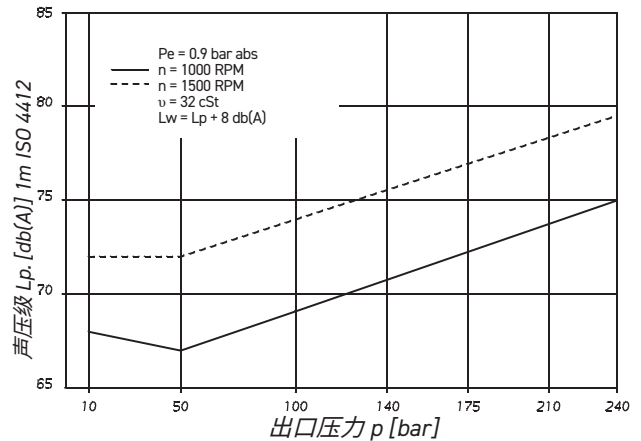
4 = 花键 (SAE CC)

内泄漏 (典型值)



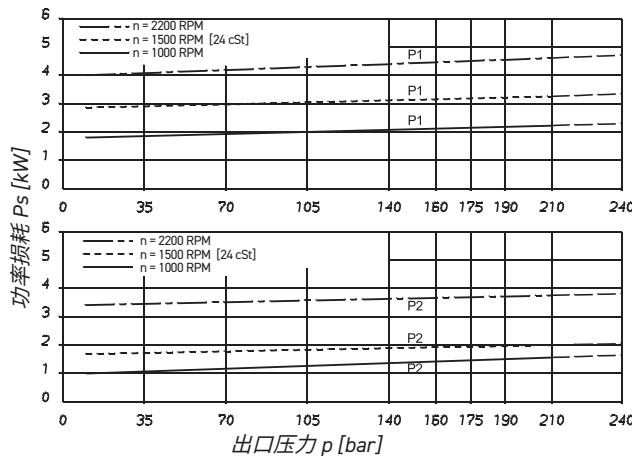
注: 在任何转速或粘度下, 若泵的任一联的内泄漏超过理论流量的50%, 则泵的运转持续时间不得超过5 s。
总泄漏量为各联内泄漏之和。

噪声级 (典型值) T6EDM - 050 - B38



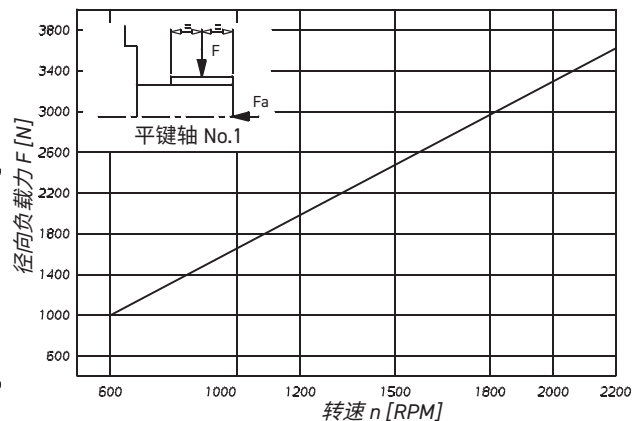
图表中给出的双联泵噪声级, 是在两联的出口压力均为曲线上的对应压力时测得。

功率损耗 (典型值)

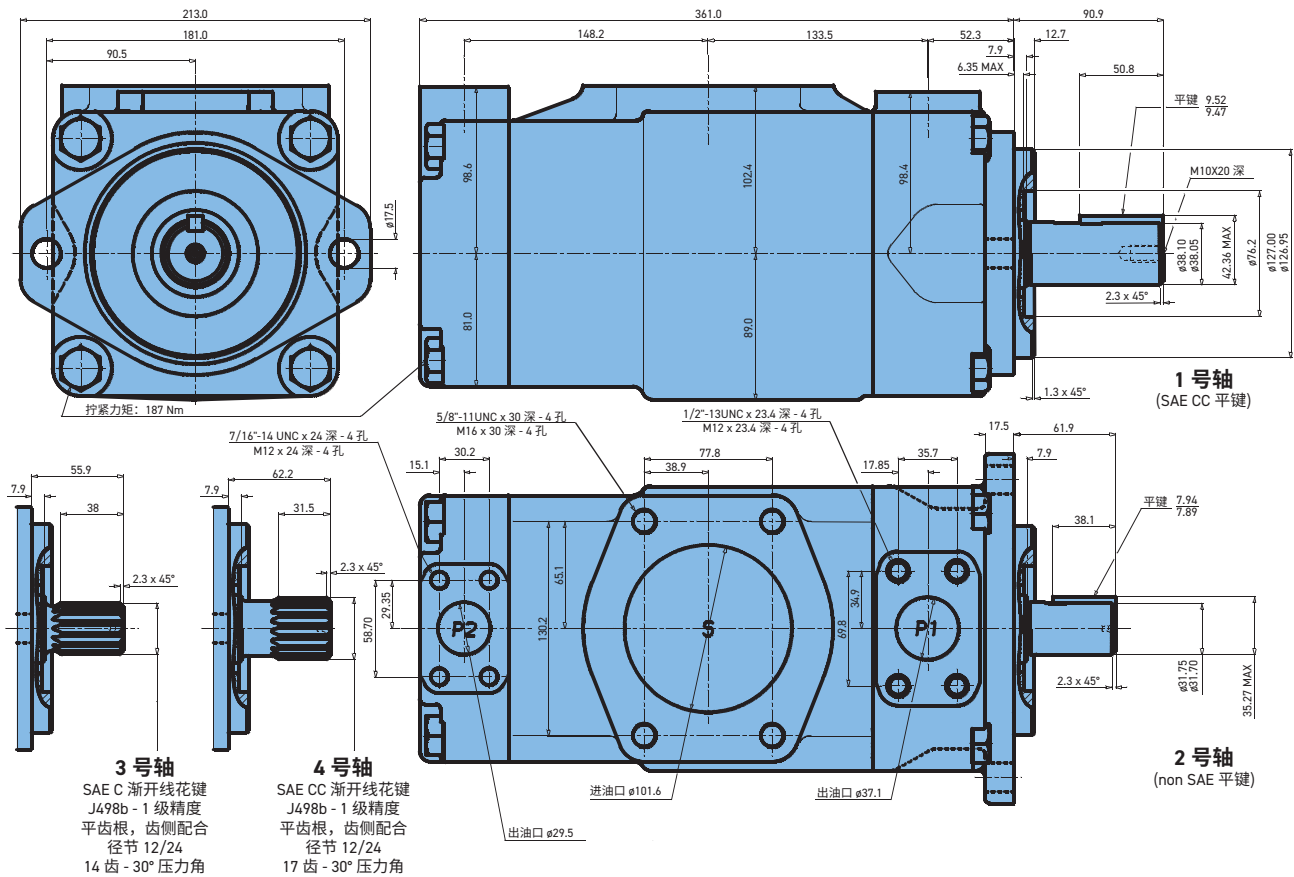


总功率损耗为各联泵在相应工况下功率损耗之和。

容许径向负载



容许的最大轴向负载为: $F_a = 2000 \text{ N}$



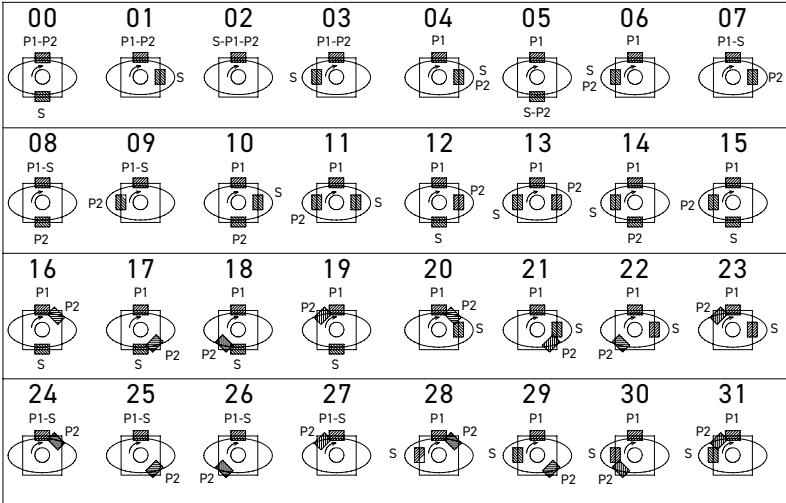
传动轴扭矩极限 [cm ³ /rev. x bar]		
系列	传动轴	Vi x p max. P1 + P2
T6EDM	1	72300
	2	34590
	3	61200
	4	68500

工作参数 - 典型值 [24 cSt]

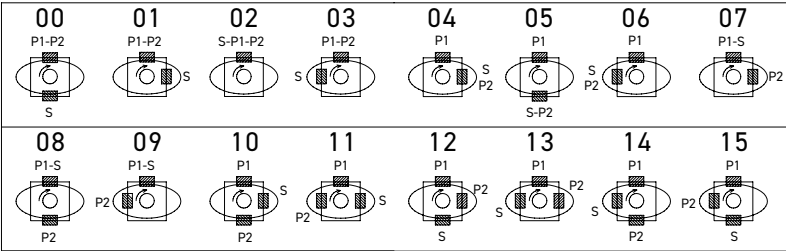
出油口	规格	排量 Vi	流量 Q [l/min] & n = 1500 RPM			输入功率 P [kW] & n = 1500 RPM		
			p = 0 bar	p = 140 bar	p = 240 bar	p = 7 bar	p = 140 bar	p = 240 bar
P1	042	132,3 cm ³ /rev.	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 cm ³ /rev.	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 cm ³ /rev.	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 cm ³ /rev.	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	062	196,7 cm ³ /rev.	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 cm ³ /rev.	319,9	309,9	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 cm ³ /rev.	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
P2	B14	47,6 cm ³ /rev.	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	B17	58,2 cm ³ /rev.	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	B20	66,0 cm ³ /rev.	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	B24	79,5 cm ³ /rev.	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	B28	89,7 cm ³ /rev.	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	B31	98,3 cm ³ /rev.	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	B35	111,0 cm ³ /rev.	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	B38	120,3 cm ³ /rev.	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	B42	136,0 cm ³ /rev.	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
	B45	145,7 cm ³ /rev.	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
	B50	158,0 cm ³ /rev.	237,0	227,7	224,0 ¹⁾	4,4	57,0	85,0 ¹⁾

¹⁾ B50 = 210 bar 最高间歇压力

T6CCM - T6DCM - T6ECM



T6EDM



派克汉尼汾在中国的联系方式

派克汉尼汾中国总部

上海市金桥出口加工区云桥路280号

邮编：201206

电话：+86 - 21 - 2899 5000

北京分公司

北京经济技术开发区荣华南路2号院2号楼2201室

邮编：100004

电话：+86 - 10 - 8527 7300

广州分公司

广州市萝岗区科学城彩频路11号广东软件科学园F栋202室

邮编：510663

电话：+86 - 20 - 3212 1688

大连办事处

大连市高新园区火炬路3号纳米大厦11层1101室

邮编：116023

电话：+86 - 411 - 3964 6767

西安办事处

西安市高新区定昆池三路777号

邮编：710065

电话：+86 - 29 - 8111 8062

成都办事处

成都市锦江区锦东路568号摩根中心2栋10楼7号

邮编：610066

电话：+86 - 28 - 6180 6800

派克汉尼汾香港有限公司

香港九龙尖沙咀海港城港威大厦2座20楼01 - 04室

电话：+86 - 852 - 2428 8008

